

IMPOSTA COMUNALE SULLA PUBBLICITA' - DENUNCIA (ai sensi del Decreto Legislativo Nr. 507 del 15.11.1993)

Il/la sottoscritto/a _____, nato/a il _____ a _____,

residente a _____, codice fiscale _____

con la presente denuncia

le seguenti pubblicità per l'esercizio _____

Tipologia di pubblicità <i>p.e. insegna, cartello, autovettura, edificio...)</i>	Dicitura <i>p.e. Garni "Silvia"</i>	ubicazione <i>p.e. Meltina, paese</i>	misure <i>(lunghezza x larghezza)</i>	superficie imponibile	illuminazione <i>(si-no)</i>	bifacciale <i>(si-no)</i>	durata <i>(annuale, mensile)</i>
			X				
			X				
			X				
			X				
			X				
			X				
			X				
			X				
			X				

Meltina, lí _____

firma _____